

Cynkowanie

Cynkowanie ogniowe:

Linia technologiczna do cynkowania ogniowego wyposażona w wanny o wymiarach: 13000 x 1600 x 3300 mm.

Maksymalne wymiary cynkowanych elementów: 12500 x 1500 x 2800 mm, ciężar jednostkowy do 9 ton. Oferowany ocynk posiada atest higieniczny.

Cynkowanie galwaniczne:

Powłoka połyskowa i matowa, pasywacja bezbarwna lub barwna.

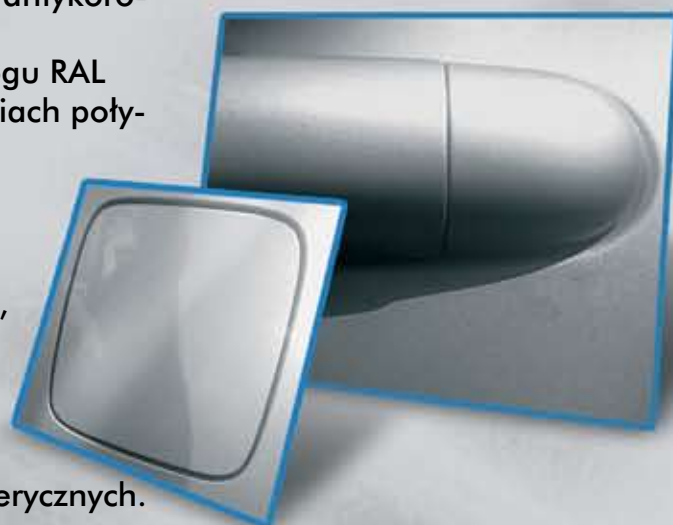


Malowanie proszkowe

Wymiary komory do wygrzewania malowanych elementów: 3,00m x 0,85m x 1,80m

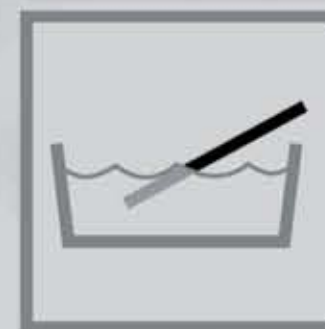
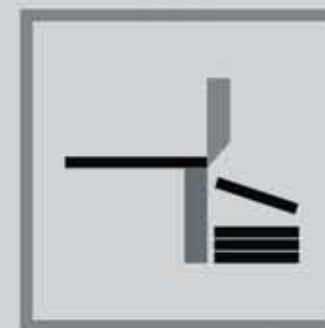
Malując farbami proszkowymi detale uzyskują estetyczny i dekoracyjny wygląd oraz zabezpieczenie antykorozyjne.

Oferujemy szeroką gamę kolorów wg. Katalogu RAL oraz kolory pozakatalogowe w różnych stopniach połysku (połysk, półpołysk, mat, półmat) oraz w różnym wykonaniu np. strukturalnym, z efektami specjalnymi. Wszystkie farby stosowane w naszej firmie posiadają certyfikaty ISO. Posiadamy farby epoksydowe, poliestrowo-epoksydowe, oraz poliestrowe. Farby proszkowe dają powłokę twardą, odporną na czynniki mechaniczne i chemiczne, na przegrzanie oraz na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych. Oznaczone farby posiadają atesty spożywcze co pozwala na bezpośredni kontakt z żywnością.

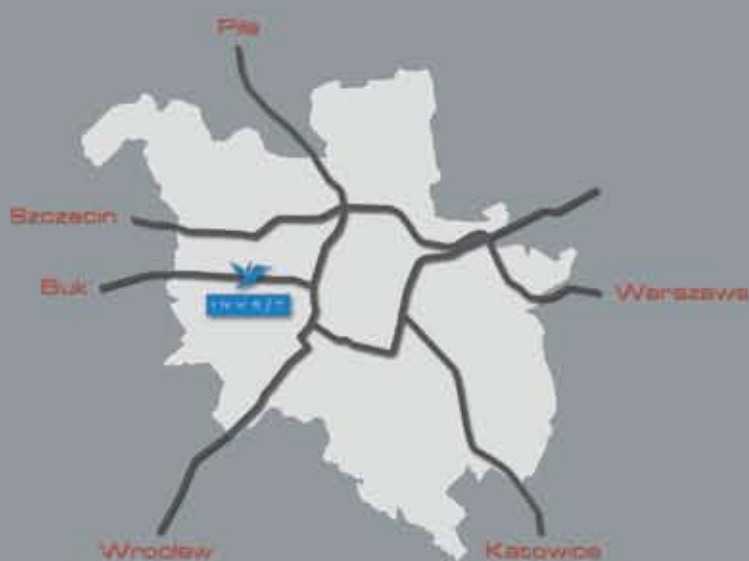


INVEST

KOMPLEKSOWE ZAOPATRZENIE
INWESTYCJI



C I Ę C I E
G I Ę C I E
PERFOROWANIE
CYNKOWANIE
MALOWANIE
PROSZKOWE

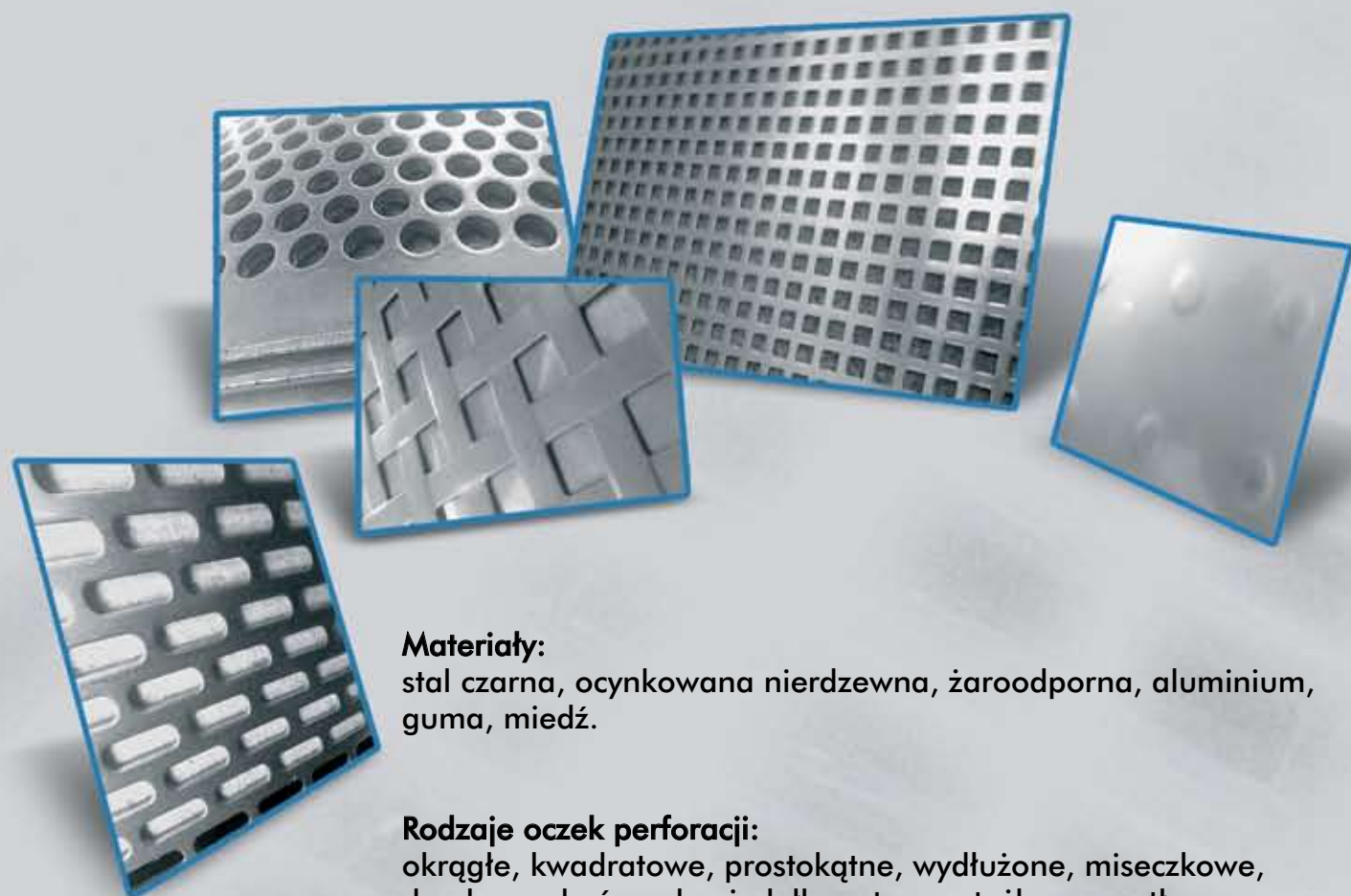


INVEST

ul. Bukowska 237
60-189 Poznań
tel. +48 61 861 49 91
fax +48 61 861 49 66

e-mail: biuro@e-invest.pl
www.e-invest.pl

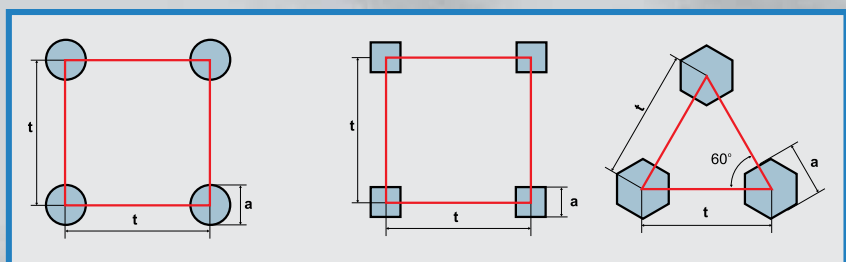
WWW.E-INVEST.PL

**Materiały:**

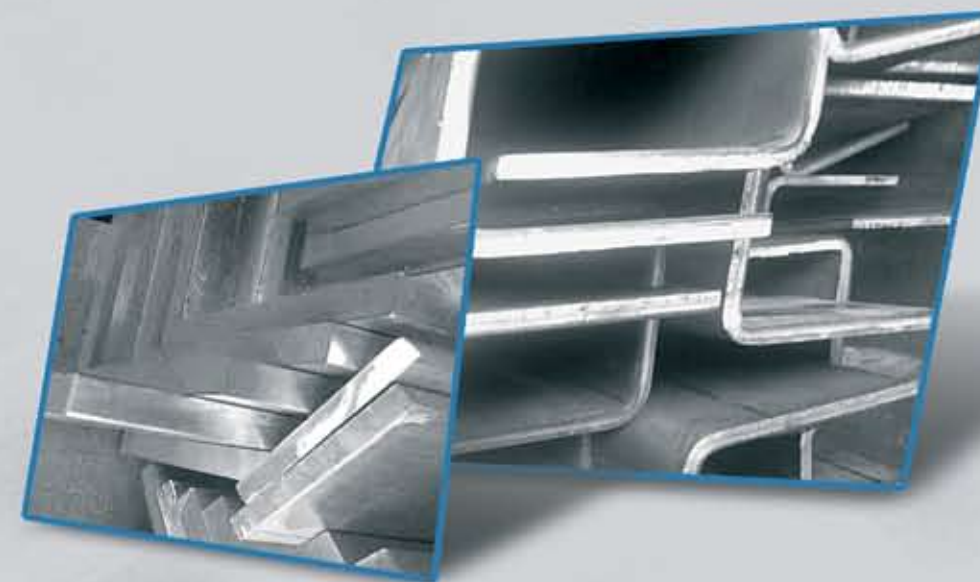
stal czarna, ocynkowana nierdzewna, żaroodporna, aluminium, guma, miedź.

Rodzaje oczek perforacji:

okrągłe, kwadratowe, prostokątne, wydłużone, miseczkowe, daszkowe, kończynka, jodełka, otwory stożkowe, wytłaczane.



Istnieje możliwość wybrania perforacji w/g własnego wzoru.

**Laser:**

Zakres cięcia 2500x4000 mm

Grubość ciętego (wypalanego) elementu:

Stal konstrukcyjna 0.5-25 mm

Stal nierdzewna - 0.5-20 mm

Aluminium - 0.5-12 mm

Gilotyna:

Blachy o grubości do 13 mm. Długość cięcia do 3000 mm

Wypalanie i cięcie metalu:

plazmą - grubość materiału do 40 mm - gabaryty do 6000x12000 mm gazami technicznymi - grubość materiału do 300 mm - gabaryty do 6000x12000 mm

Gięcie:

Gięcie blach na prasach krawędziowych sterowanych numerycznie o grubości 0,5÷5 mm. Długość linii gięcia do 4000 mm